

Mortero de inyección Super Bond FIS SB 390 S

La solución universal para concreto fisurado.



PRODUCTO



Mortero de inyección Super Bond FIS SB 390 S



Boquilla mezcladora FIS MR Plus

Adecuado para:

- Concreto desde 200 kg/cm² hasta 500 kg/cm² fisurado y no fisurado.
- Roca natural con estructura densa

Para la fijación de:

- Estructuras metálicas pesadas
- Túneles
- Carreteras
- Aplicaciones en zonas sísmicas
- Conexiones de barras de refuerzo post-instalado en estructuras de concreto
- Barandales



DESCRIPCIÓN

- La resina FIS SB es un sistema de inyección que combina un mortero híbrido básico con la tecnología de un vinylester de silano.
- Tanto la resina como el catalizador se encuentran alojados por separado en el cartucho. Éstos componentes se mezclan y se activan al ser inyectados a través de la boquilla FIS MR Plus.
- Resina libre de burbujas de aire, lo que permite una total adherencia.

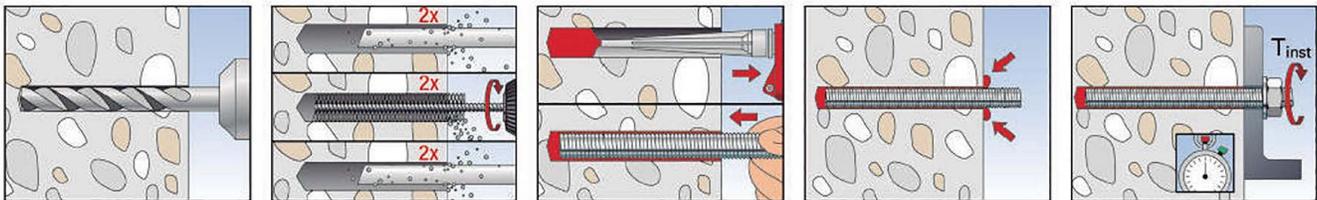
Ventajas / Beneficios

- La resina FIS SB por su alta resistencia de adherencia alcanza niveles de carga elevados de forma segura.
- Las profundidades de empotramiento son variables de 4 a 20 veces del diámetro de la varilla, lo cual permite una adaptación inmejorable a la carga que sea aplicada, optimizando el tiempo de la instalación.



- El FIS SB es adecuado para utilizar en temperaturas extremas hasta 150 °C, lo que permite diversas aplicaciones.
- La aplicación para zonas sísmicas está aprobada. Garantiza la seguridad incluyendo condiciones extremas.
- No se requiere torque específico en su instalación.

INSTALACIÓN



DATOS TÉCNICOS



Mortero de inyección Super Bond FIS SB 390 S



Boquilla mezcladora FIS MR Plus

Descripción	Código	Aprobación		Contenido	Contenido	Piezas por caja
		■ ETA	▲ ICC			
Mortero de inyección Super Bond FIS SB 390 S	518831	■	▲	390 ml	1 cartucho 390 ml., 2 x FIS MR	6
Boquilla mezcladora FIS MR Plus	545853	-	-		Boquilla mezcladora FIS MR Plus	10



TIEMPO DE CURADO

Tiempo de trabajabilidad y tiempo de endurecimiento del fischer FIS SB

Temperatura del mortero	Tiempo de trabajabilidad	Tiempo de curado
> -15°C – -10°C	60 minutos	36 horas
> -10°C – -5°C	30 minutos	24 horas
> -5°C – +0°C	20 minutos	8 horas
> -0°C – +5°C	13 minutos	4 horas
> +5°C – +10°C	9 minutos	120 minutos
> +10°C – +20°C	5 minutos	60 minutos
> +20°C – +30°C	4 minutos	45 minutos
> +30°C – +40°C	2 minutos	30 minutos

CARGAS FIS SB 390 CON FTR / RGM

Cargas de rotura medias N_u y cargas recomendadas N_{rec} de un conjunto de fijación FTR/RGM considerando distancias óptimas entre ejes y a los bordes¹⁾. (Cargas en kN >> 1 kN = 100 kg)

Tipo de fijación			Concreto no fisurado							
			FIS SB FTR 3/8" RGM 10	FIS SB FTR 1/2" RGM 12	FIS SB FTR 5/8" RGM 16	FIS SB FTR 3/4" RGM 20	FIS SB FTR 1" RGM 24	FIS SB FTR 1 1/4" RGM 30		
Empotramiento	h_w	[pulg]	3 1/2	4 3/8	5	6 3/4	8 1/2	11		
Profundidad de perforación	h_p	>> [pulg]	3 1/2	4 3/8	5	6 3/4	8 1/2	11		
Diámetro de perforación	d_o	[pulg]	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2		
Cargas de rotura medias N_u y V_u [kN]										
Tracción	0°	N_u	200 kg/cm ²	gvz	30.20*	43.8*	81.6*	127.4*	183.6*	290.0
			A4	40.6*	59.0*	89	135.4	195.5		
	500 kg/cm ²	gvz	30.20*	43.8*	81.6*	127.4*	183.6*	291.7 ¹⁾		
		A4	40.6*	59.0*	109.9*	171.5*	247.1*	392.7 ¹⁾		
Corte	90°	V_u	200 kg/cm ²	gvz	18.1*	26.3*	49.0*	76.4*	110.1*	175.0 ¹⁾
			A4	24.4*	35.4*	65.9*	102.9*	148.3*	235.6 ¹⁾	
Cargas recomendadas²⁾ N_{rec} y V_{rec} [kN]										
Tracción	0°	N_{rec}	200 kg/cm ²	gvz	19.33	28.66	48.18	75.6	106.8	157.2
			A4							
Corte	90°	V_{rec}	200 kg/cm ²	gvz	12.0	16.8	31.2	48.8	71.2	112.8
Momento flector admisible M_{rec} [Nm], válido para varillas roscadas grado 5.8, A4-70 (acero inoxidable A4)										
	M_{rec}	[Nm]	gvz	22.3	38.9	98.9	193.1	333.1	668.0	
		A4	23.8	42.1	106.7	207.9	359.4	720.7		
Distancias a bordes, axiales y de componentes constructivos										
Distancia axial mínima	a_{min}	[pulg]	1 3/4	2 1/8	2 1/2	3 3/8	4 1/8	5 1/2		
Distancia al borde mínima	b_{min}	[pulg]	1 3/4	2 1/8	2 1/2	3 3/8	4 1/8	5 1/2		
Espesor mínimo del elemento constructivo	h_{min}	[pulg]	5 1/2	6 1/4	6 7/8	8 5/8	10 3/4	13 3/4		
Rendimiento por cartucho										
Cantidad de fijaciones por cartucho ³⁾			46	37	23	8	5	2		

¹⁾ Cargas aplicables utilizando varillas roscadas fischer FTR ó RGM, bases de anclaje secas y limpias de polvo, con temperaturas en el material base <- + 50 °C.

²⁾ Factor de seguridad sobre el material Y_w y sobre la carga Y_t - 1.4 está incluido.

³⁾ Falla de acero decisiva, válida para varillas roscadas gvz grado 5.8 - ASTM A 36; A4-70 (acero inoxidable A4) - AISI 316, y C (alta resistencia a corrosión).

⁴⁾ Rendimiento calculado con base en una colocación óptima de producto.

⁵⁾ Cargas en concreto no fisurado.